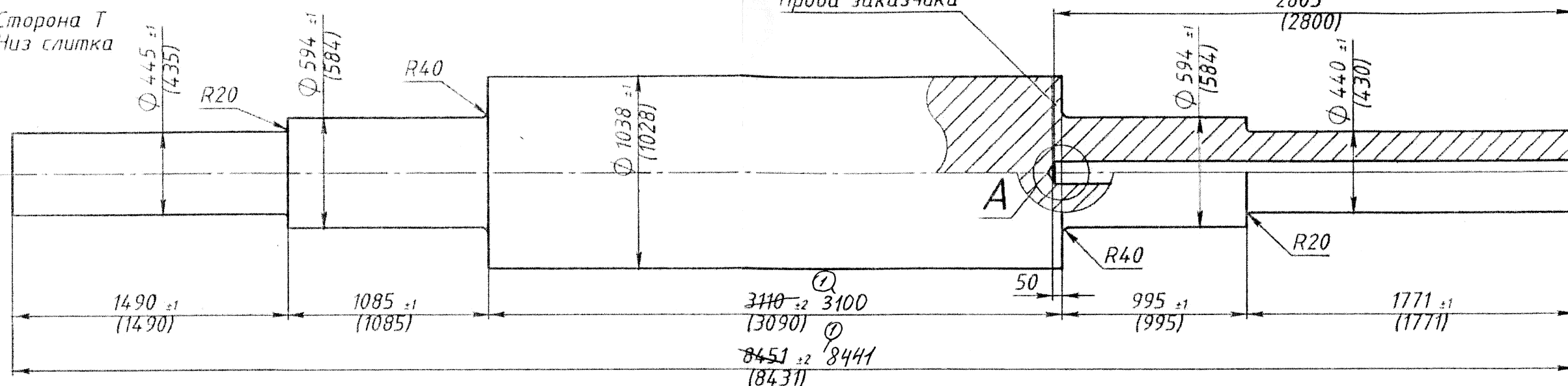
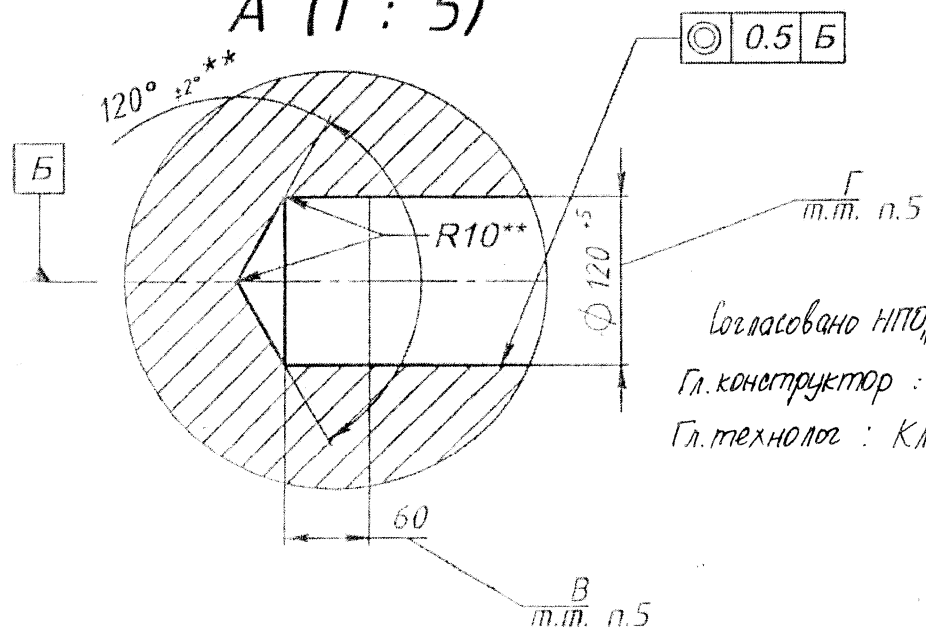


70-803-21/3Г

√ Ra 8,3 3,2

Сторона Т
Низ слитка

A (1 : 5)



Согласовано НПО, ЭЛСИБ "ПАО с изм. 1"

Гл. конструктор : Цицев В.В.

Гл. технолог : Климович Е.С.

1. *Размеры для справок

2. Механические свойства материала вала ротора

	на тангенциальных образцах	на продольных образцах
предел текучести, МПа (кг/мм ²)	≥ 638 (65)	≥ 638 (65)
относительное удлинение, %	≥ 17	≥ 18
относительное сужение, %	≥ 45	≥ 55

3. Магнитные свойства

напряженность магнитного поля, А/м	5000	15000	50000
магнитная индукция, Т	≥ 1.55	≥ 1.8	≥ 2.0

4. Прочие требования по ТУ 3-896-78 категория V-VI.

5. На длине В допускается уменьшение диаметра Г на 1,0 мм. с плавным переходом и снижением шероховатости до Ra=6.3

6. A1 - проба Поставщика, A2 - проба Заказчика для продольных образцов из осевого трепана.

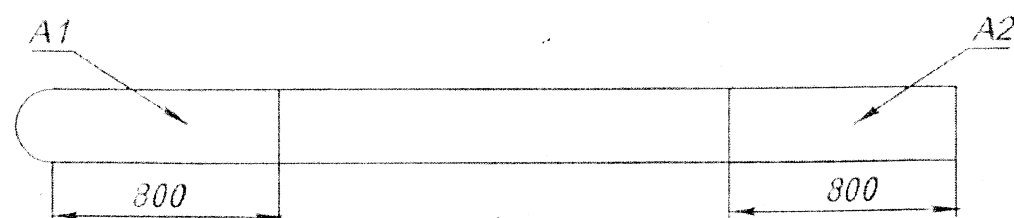
7. Неуказанные предельные отклонения размеров h14, ± IT14/2.

8. **Размеры обеспеч. инструментом.

9. Размеры указанные в скобках () - чистовые.

10. Кривизна заготовки по наружной поверхности не должна выходить за пределы припусков.

Схема разрезки осевого трепана



70-803-21/3Г

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.		Мурашов А.Б.		24.06.2024		28855	1:25
Пров.		Посылкина В.В.		24.06.2024			
Г. контр.					Лист 1	Листов 1	
Н. контр.							
Утв.							

Вал ротора генератора
(заготовка)

35ХНЗМФАР ТУ 3-896-78

1 Копировал

Формат А3